SG-X730 型 挡 车 器
使 用 说 明 书

上海思捷科技有限公司

2005 年 1 月

感谢您成为上海思捷科技有限公司的用户！

安装使用前，请您仔细阅读本使用说明书！

SG-X730 型挡车器使用说明书

1 概述

SG-X730 型挡车器是专为码头、停车场及企事业单位汽车进出口设计的新一代挡车器。本产品外形美观，性能优良，工作安全可靠。其主要特点是：①密封性能好，充分考虑了室外工作环境的使用条件；②工作安全可靠，寿命长；③具有安全保护装置，挡杆起落时遇到人、汽车时会自动停止，即可避免伤人，压坏汽车，又可保护挡车器不受损坏；④停电时，抬杆可用手动；⑤挡杆采用 100×44×1 优质铝型材，轻便耐用；⑥预留遥控器、IC 卡、警示灯接口，可供用户选择。

2 主要技术参数

（1）电源：　　单相交流 220V±10%V　　50HZ；
（2）电机转速：　　1400r/min；
（3）电机输出功率：　　250W；
（4）抬杆或落杆时间：　　7.0S；
（5）挡杆长度：　　5～6m(100×44×1 铝型材)；
（6）最大使用率：　　50%；
（7）噪声：　　≤70dB(A)；
（8）外形尺寸：　　350×300×1020（mm）
（9）环境温度：　　-25℃～45℃

3 安装

3.1 安装位置及安装尺寸见图 1

3.2 左安装和右安装

根据挡车器安装位置要求,选择左挡车或右挡车,并将挡杆转在左侧或右侧。SG-X730 型挡车器出厂时,均为左挡车。如图 1 所示。如改为右挡车，把挡杆拆下，将上罩换个方向（转 180°），然后装上挡杆即可。

3.3 线路布置见图 2。

3.4 地脚安装见图 3，主机预埋地脚螺钉为 M12，托架预埋地脚螺钉为 M8。

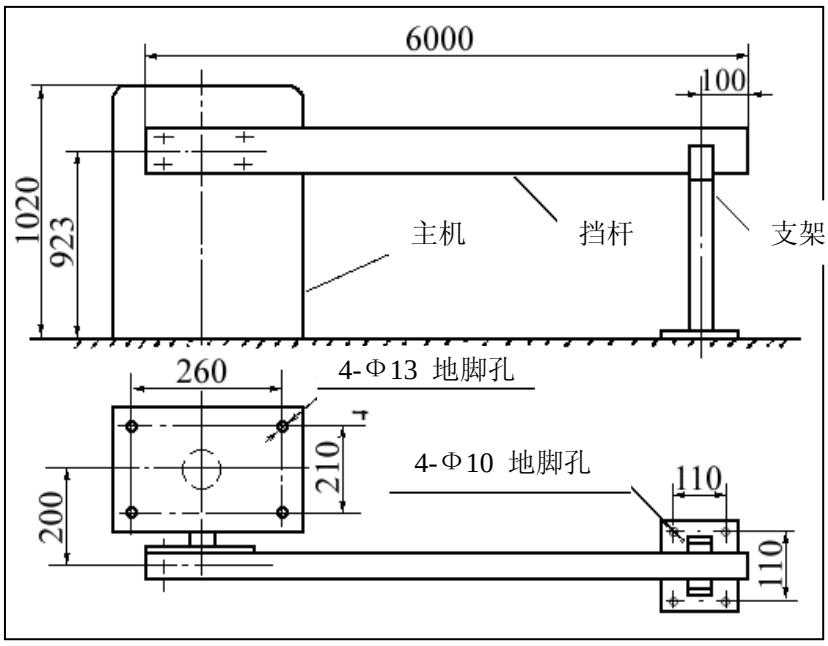

6000
100
1020
923
主机
挡杆
支架
260
4-Φ13 地脚孔
210
4-Φ10 地脚孔
110
200
110

图 1

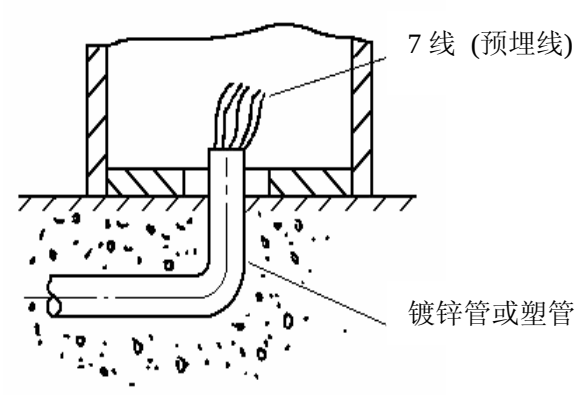

7 线 (预埋线)
镀锌管或塑管

图 2

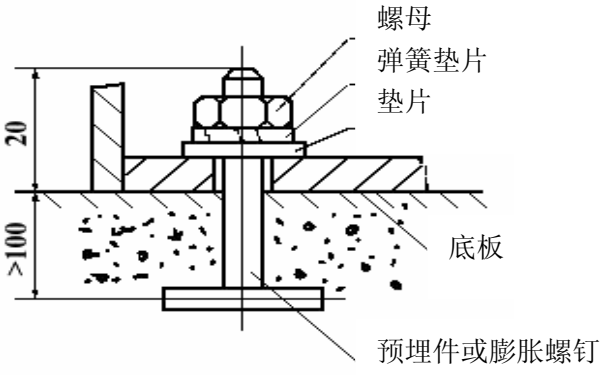

螺母
弹簧垫片
垫片
20
>100
底板
预埋件或膨胀螺钉

图 3

3.5 挡杆安装

将附件中的木块塞入挡杆孔内，并与一端平齐，然后根据连接板四孔的孔距，在挡杆上钻四个Φ12 的孔。安装方法：先将连接板装在挡车器的花键轴上，拧紧内六角螺钉，再装上挡杆（详见图 4）。

注意：装连接板时，按如下规则确定位置：平衡簧放松时，连接板竖装（挡杆为 90°）。

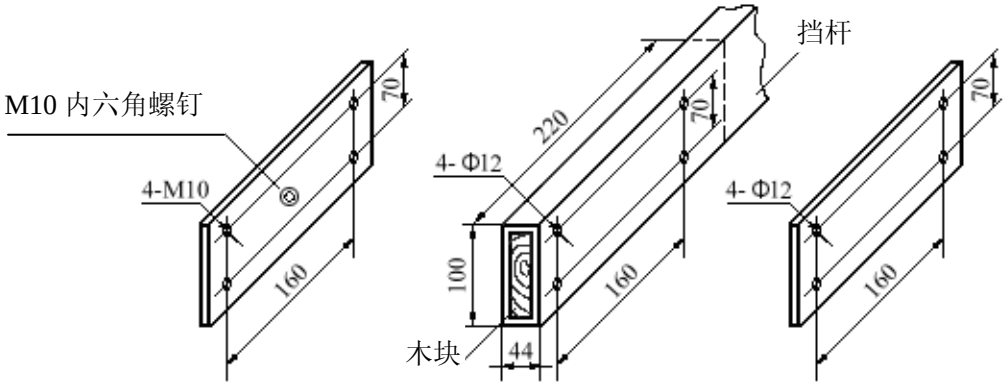


图 4

3.6 控制盒接线

首先取下挡车器内壁所挂控制盒，然后将控制盒和按钮盒打开，按图 5 所示对应接线。

4 调试

4.1 平衡簧的调节

挡车器出厂时，平衡簧已经按 5~6 米（100×44×1）铝合金杆长调整好，一般不需要调节，经过长期使用后，可根据使用情况进行适当调节。

4.2 限位调试

4.2.1 限位方向的调整

限位出厂时已接好，一般不用调整，如有不对，调换 V 和 W。

接线如下：

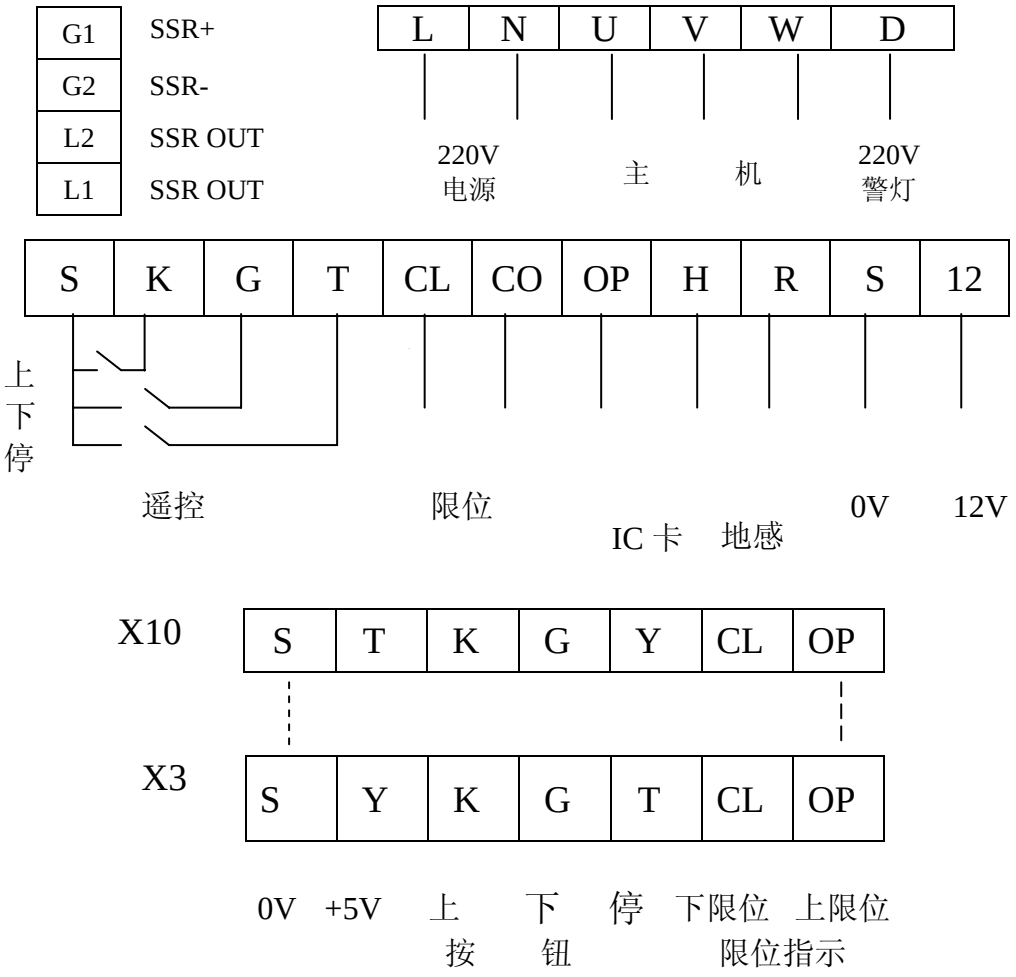


图 5　SG-X730 接线图

注：1、地感探测器及红外保护开关安装位置在挡杆正下方。

2、在挡车器上升或下降过程中，地感探测器或红外保护开关感应到有车辆时，挡杆直至挡杆上限位到后停止，在车辆驶出后 2 秒自动落下。

3、按钮盒“上”“下”“停”按钮则立即生效。

4.2.2 挡杆高低调整（见图 6）

（1）粗调：接通整机电源，用按钮控制将挡杆调到水平位置，然后转动限位块，使限位开关动作，拧紧紧定螺钉；将挡杆调整到竖直位置，然后转动限位块，使限位开关动作，拧紧紧定螺钉。

（2）微调：接通整机电源，微量调整限位块，用限位开关控制挡杆至水平位置或竖直位置。

4.2.3 限位螺钉的调整

首先松开螺母，接通整机电源，用限位开关控制挡杆至水平或竖直位置。然后，调整螺钉至与弹性垫刚好接触，拧紧螺母（详见图 7）。

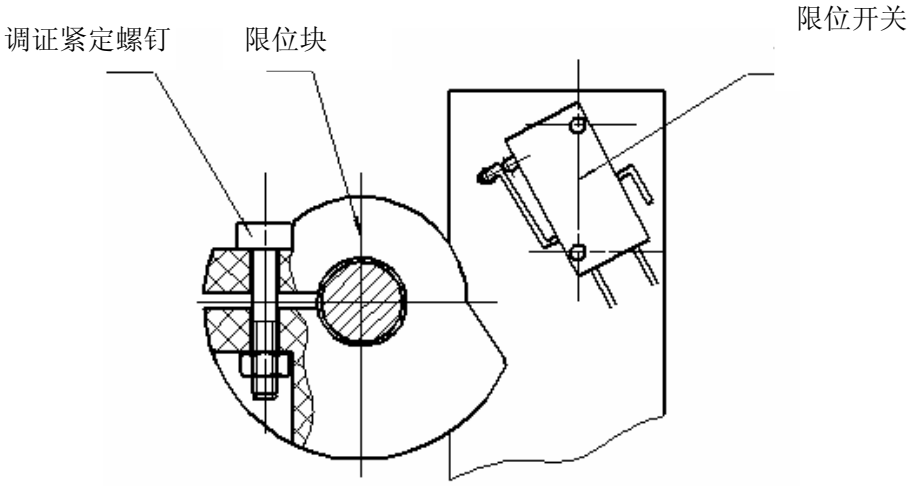
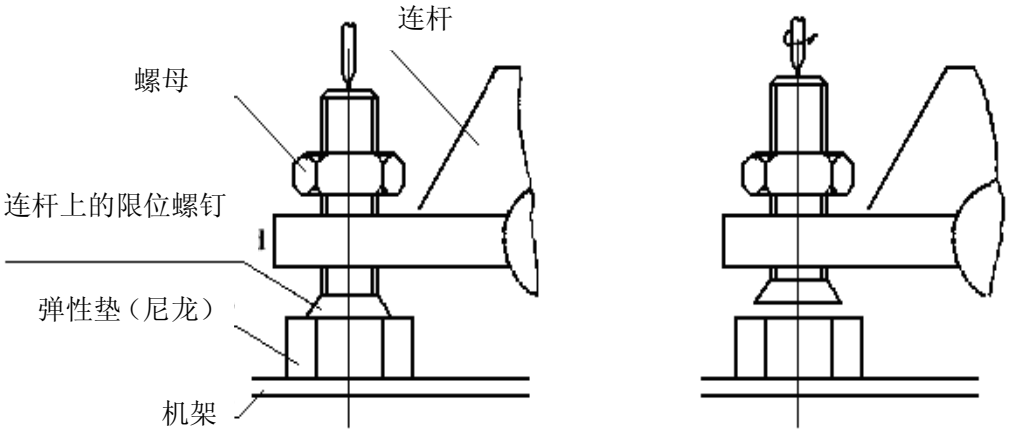


图 6



拧紧和松开螺母　　**调节螺钉**

图 7

警告：不得用限位螺钉强行调节挡杆的水平和竖直位置（限位螺钉起定位和保护作用）。

4.3 安全离合器的调试

安全离合器出厂时，已经按要求调整好，一般不需调整，如经过长期使用

后，需要调整，请按如下要求进行操作：用内六角扳手拧动螺钉，压紧（或松开）弹簧。使安全离合器达到：①抬杆或落杆时，不脱开；②落杆遇到阻力时，能自动抬起；③停电时，手动可抬起挡杆。

4.4 保险开关的调试

出厂时保险开关已调整到位，如需要调整，其方法如下：松开螺钉，移动有机玻璃片到合适位置，紧固螺钉即可（见图 8），要求：安全离合器脱开时，保险开关一定要动作——电机停转。

注意：保险开关不能调得太灵敏，以避免正常起动时保险开关起作用，反而影响正常使用。

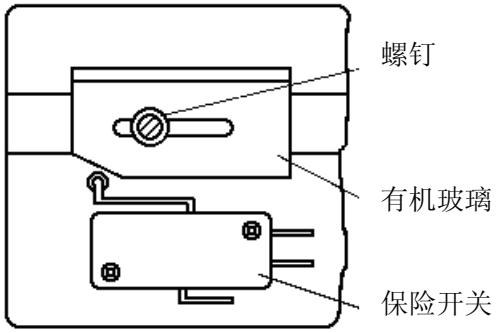


图 8

4.5 平衡弹簧的更换

平衡簧是易损件（保证使用次数≥20 万次）。更换平衡簧的方法：平衡簧处于松驰状态下，拧下圆螺母和弹簧座板，再将挡杆向下扳动一定角度，即可抽出平衡弹簧。将新的平衡簧换上（注意不要漏装摆动关节），再依次将弹簧座板和圆螺母装上，并调节圆螺母使平衡簧处于理想的预压状态即可。

5 重要提示

5.1 本产品所选用挡杆规格与相应的弹簧配套，故用户不得自行改变材质、规格和长度。如挡车器采用其他材质、规格的挡杆，应特殊订货或按下列公式确定杆重和杆长：

$$M=G\times L/2$$

M—扭矩（N·m）

G—杆重（N）

L—杆长（m）

SG-X730 挡车器要求 M 应在 125~180N·m 范围内。

5.2 只装平衡簧而未装挡杆，或只装挡杆而未装平衡簧的条件下，不能开机使用。

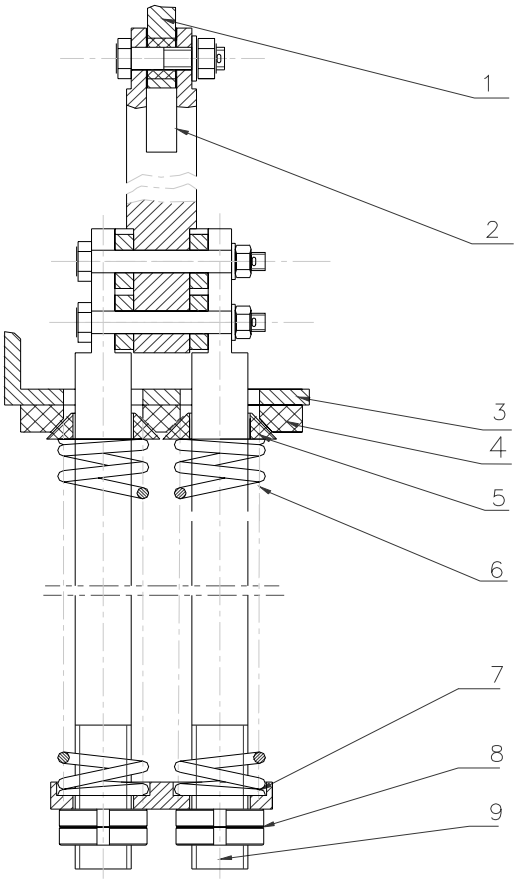
5.3 减速器内加有 DB25-BG2536 变压器油,如发现油浅,应注入同一型号的变压器油。

5.4 轴承润滑

开式齿轮及油杯内，如润滑脂不足应加入 3#高级锂基润滑脂。注意：油内不得有水和杂质。

5.5 每一个季度检查一次，适当补充润滑脂和变压器油。

5.6 挡车器交付使用前，必须把油塞稍稍松开，便于放气。



1.扇形齿轮　2.拉杆　3.角铁　4. 摆动关节座板　5. 摆动关节
6. 弹簧　7. 弹簧座板　8. 圆螺母　9.弹簧芯轴

图 9